

	DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE In accordo a Regolamento Prodotti da Costruzione n° 305/2011
	DoP N°11/0396

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: BCR POLY SF

2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4: BCR + contenuto in ml+ POLY SF. Esempio: BCR 400 POLY SF
--

3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

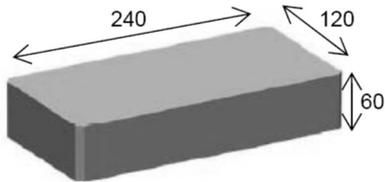
Utilizzo previsto	Ancorante chimico per l'ancoraggio di barre filettate.			
Misure	M8	M10	M12	
hef [mm]	Categoria b	80	85	95
	Categoria c	80 con GC 12x80	85 con GC 15x85	85 con GC 20x85
	GC = gabbietta plastica forata per l'utilizzo in mattoni forati o perforati			
Tipo e resistenza del supporto	Muratura di mattoni pieni (categoria d'uso b) o forati o perforati (categoria d'uso c) in accordo alle caratteristiche dell'allegato a pagina successiva (pag.2). La classe di resistenza della malta della muratura dovrà essere come minimo M 2,5 in accordo alla EN 998-2:2010.			
Materiale metallico dell'ancoraggio e relativa condizione di esposizione ambientale	Barre filettate: a) Acciaio al carbonio zincato classe 5.8 o 6.8 in accordo a EN ISO 898-1 per condizioni asciutte e interne. b) Acciaio inox A4-70 in accordo a EN ISO 3506 per condizioni asciutte e interne.			
	Dadi e rondelle: Dovranno essere corrispondenti al materiale delle barre filettate sopra specificato per le diverse condizioni ambientali.			
Tipologia di carico	Carico statico e quasi statico. Fatica, carichi dinamici e sismici così come la resistenza al fuoco non sono coperti da prestazione.			
Temperature di servizio	a) da -40°C a +40°C (max. temperatura di breve periodo +40°C e max. temperatura continuativa di lungo periodo +24°C). b) da -40°C a +50°C (max. temperatura di breve periodo +50°C e max. temperatura continuativa di lungo periodo +40°C).			
Categoria di utilizzo	Categoria w/d: installazione in substrato umido ed utilizzo in strutture soggette a condizione asciutta, interna. Perforazione con trapano.			

Il punto 3 continua a pag. successiva

ALLEGATO: Tipo e resistenza del supporto

Blocco n°1 – Mattone pieno

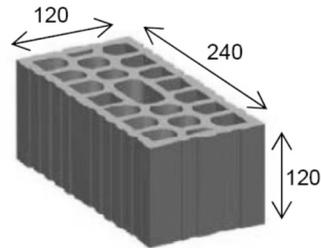
in accordo a EN 771-1 - HD (Alta densità)



Dimensioni [mm]: 120 x 240 x 60
 f_b classe $\geq 73 \text{ N/mm}^2$
 massa volumica $\rho_m \geq 1700 \text{ kg/m}^3$
 (e.g. tipo "Mattone Pieno")

Blocco n°2 – Forato/perforato

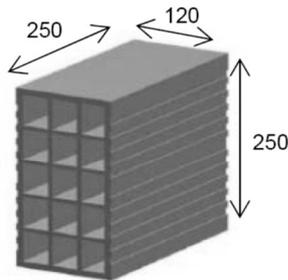
in accordo a EN 771-1 - LD (Bassa densità)



Dimensioni [mm]: 240 x 120 x 120
 f_b classe $\geq 18,3 \text{ N/mm}^2$
 massa volumica $\rho_m \geq 810 \text{ kg/m}^3$
 (e.g. tipo "Mattone Doppio UNI")

Blocco n°3 – Forato/perforato

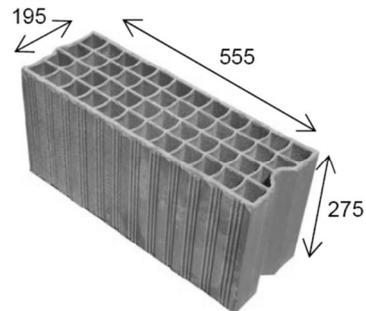
in accordo a EN 771-1 - LD (Bassa densità)



Dimensioni [mm]: 120 x 250 x 250
 f_b classe $\geq 5,3 \text{ N/mm}^2$
 massa volumica $\rho_m \geq 550 \text{ kg/m}^3$
 (e.g. tipo "Forato")

Blocco n°4 – Forato/perforato

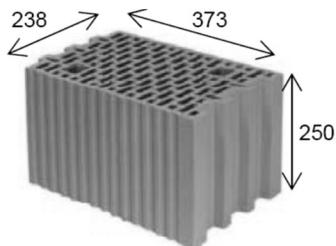
in accordo a EN 771-1 - LD (Bassa densità)



Dimensioni [mm]: 555 x 195 x 275
 f_b classe $\geq 4,0 \text{ N/mm}^2$
 massa volumica $\rho_m \geq 600 \text{ kg/m}^3$
 (e.g. tipo "Brique creuse RC 40")

Blocco n°5 – Forato/perforato

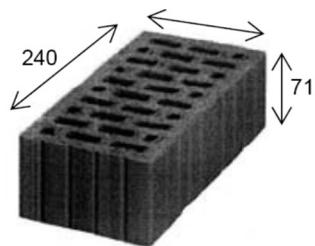
in accordo a EN 771-1 - LD (Bassa densità)



Dimensioni [mm]: 373 x 238 x 250
 f_b classe $\geq 15 \text{ N/mm}^2$
 massa volumica $\rho_m \geq 800 \text{ kg/m}^3$
 (e.g. tipo "Porotherm 25 P+W")

Blocco n°6 – Forato/perforato

in accordo a EN 771-1 - LD (Bassa densità)



Dimensioni [mm]: 115 x 240 x 71
 f_b classe $\geq 12 \text{ N/mm}^2$
 massa volumica $\rho_m \geq 900 \text{ kg/m}^3$
 (e.g. tipo "Hz B – 1.0 1NF 12-1")

4. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:

Bossong S.p.A. - via Enrico Fermi 49/51 - 24050 Grassobbio (Bg) – Italy – www.bossong.com

5. Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti cui all'articolo 12, paragrafo 2:

Non applicabile

6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V:

Sistema 1

7. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata:

Non applicabile

8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea:

ETA-Danmark A/S ha rilasciato l'ETA-11/0396 sulla base dell'ETAG 029.

TZUS (n° 1020) ha effettuato:

determinazione del prodotto-tipo in base a prove di tipo (compreso il campionamento), a calcoli di tipo, a valori desunti da tabelle o a una documentazione descrittiva del prodotto; ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica; sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica, con sistema di attestazione 1 ed ha rilasciato il certificato di conformità n° 1020-CPR-090-043643.

9. Prestazione dichiarata:

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: ETAG 029				
CARATTERISTICHE ESSENZIALI		PRESTAZIONE IN ACCORDO A ETA-11/0396		
Parametri di installazione		M8	M10	M12
d [mm]		8	10	12
d ₀ [mm] categoria b (muratura piena)		10	12	14
d ₀ [mm] categoria c (muratura forata o perforata)		12	16	20
Tipologia di gabbietta plastica per uso in categoria c		GC 12x80	GC 15x85	GC 20x85
d _{fix} [mm]		9	12	14
h ₁ [mm]		h _{ef} + 5 mm		
t _{fix} [mm]	Min	> 0		
	Max	≤ 1500 mm		
T _{inst} [Nm] categoria b (muratura piena)		5	8	10
T _{inst} [Nm] categoria c (muratura forata o perforata)		3	4	6
S _{min} [mm] categoria b (muratura piena)		240	255	285
C _{min} [mm] categoria b (muratura piena)		120	128	143
S _{min} e C _{min} [mm] categoria c (muratura forata o perforata)		100	100	120
* Resistenza per carichi di trazione e taglio				
Range di temperatura -40°C/+40°C (T_{mlp} = 24°C) e -40°C/+50°C (T_{mlp} = 40°C)		M8	M10	M12
Blocco n°1	N _{Rk} [kN]	1,50	2,50	3,00
	V _{Rk} [kN]	1,50	2,50	3,00
Blocco n°2	N _{Rk} [kN]	3,50	4,00	5,00
	V _{Rk} [kN]	3,50	4,00	5,00
Blocco n°3	N _{Rk} [kN]	0,60	1,50	1,50
	V _{Rk} [kN]	0,60	1,50	1,50
Blocco n°4	N _{Rk} [kN]	0,90	0,90	0,60
	V _{Rk} [kN]	0,90	0,90	0,60
Blocco n°5	N _{Rk} [kN]	2,00	2,00	2,50
	V _{Rk} [kN]	2,00	2,00	2,50
Blocco n°6	N _{Rk} [kN]	3,00	4,00	4,00
	V _{Rk} [kN]	3,00	4,00	4,00

* Per la progettazione in accordo a ETAG 029 Allegato C: N_{Rk} = N_{Rk,p} = N_{Rk,b} = N_{Rk,pb} – rottura lato acciaio non decisiva

* Per la progettazione in accordo a ETAG 029 Allegato C: V_{Rk} = V_{Rk,b} = V_{Rk,c} – rottura lato acciaio senza braccio di leva non decisiva

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: ETAG 029				
CARATTERISTICHE ESSENZIALI		PRESTAZIONE IN ACCORDO A ETA-11/0396		
* Resistenza per carichi di trazione e taglio Range di temperatura -40°C/+40°C (T_{mip} = 24°C) e -40°C/+50°C (T_{mip} = 40°C)		M8	M10	M12
γ _{Mm} [-] Categoria w/d		2,50		
Blocco n°1	S _{cr,N} [mm]	240	255	285
	C _{cr,N} [mm]	120	128	143
Blocco n°2	S _{cr,N} [mm]	240	240	240
	C _{cr,N} [mm]	120	120	120
Blocco n°3	S _{cr,N} [mm]	250	250	250
	C _{cr,N} [mm]	125	125	125
Blocco n°4	S _{cr,N} [mm]	555	555	555
	C _{cr,N} [mm]	278	278	278
Blocco n°5	S _{cr,N} [mm]	373	373	373
	C _{cr,N} [mm]	187	187	187
Blocco n°6	S _{cr,N} [mm]	240	240	240
	C _{cr,N} [mm]	120	120	120
Coefficiente β per test in situ (ETAG 029 Allegato B) Range di temperatura: -40°C/+40°C e -40°C/+50°C		M8	M10	M12
Blocco n° 1, 2, 3, 4, 6		β [-] 0,70		
Blocco n° 5		β [-] 0,65		
Spostamenti sotto condizione di servizio				
Carichi di trazione				
Blocco n°1 – Mattone pieno		M8	M10	M12
Carico ammissibile di servizio a trazione	F [kN]	0,65	1,03	1,15
	δ _{NO} [mm]	0,08	0,07	0,06
	δ _{N∞} [mm]	0,16	0,16	0,16
Blocco n°2 – Mattone forato/perforato		M8	M10	M12
		GC 12x80	GC 15x85	GC 20x85
Carico ammissibile di servizio a trazione	F [kN]	1,48	1,81	2,09
	δ _{NO} [mm]	0,06	0,08	0,10
	δ _{N∞} [mm]	0,16	0,16	0,20
Blocco n°3 – Mattone forato/perforato		M8	M10	M12
		GC 12x80	GC 15x85	GC 20x85
Carico ammissibile di servizio a trazione	F [kN]	0,29	0,73	0,80
	δ _{NO} [mm]	0,06	0,08	0,07
	δ _{N∞} [mm]	0,16	0,16	0,16
Blocco n°4 – Mattone forato/perforato		M8	M10	M12
		GC 12x80	GC 15x85	GC 20x85
Carico ammissibile di servizio a trazione	F [kN]	0,39	0,44	0,26
	δ _{NO} [mm]	0,06	0,06	0,06
	δ _{N∞} [mm]	0,16	0,16	0,16
Blocco n°5 – Mattone forato/perforato		M8	M10	M12
		GC 12x80	GC 15x85	GC 20x85
Carico ammissibile di servizio a trazione	F [kN]	0,92	0,91	1,02
	δ _{NO} [mm]	0,06	0,06	0,06
	δ _{N∞} [mm]	0,16	0,16	0,16
Blocco n°6 – Mattone forato/perforato		M8	M10	M12
		GC 12x80	GC 15x85	GC 20x85
Carico ammissibile di servizio a trazione	F [kN]	1,19	1,69	1,78
	δ _{NO} [mm]	0,12	0,07	0,06
	δ _{N∞} [mm]	0,24	0,16	0,16

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: ETAG 029				
CARATTERISTICHE ESSENZIALI		PRESTAZIONE IN ACCORDO A ETA-11/0396		
Spostamenti sotto condizione di servizio				
Carichi di taglio				
Blocco n°1 – Mattone pieno		M8	M10	M12
Carico ammissibile di servizio a taglio	F [kN]	1,32	2,94	2,62
Spostamento	δ_{V0} [mm]	0,23	0,48	0,38
	$\delta_{V\infty}$ [mm]	0,34	0,72	0,57
Blocco n°2 – Mattone forato/perforato		M8 GC 12x80	M10 GC 15x85	M12 GC 20x85
Carico ammissibile di servizio a taglio	F [kN]	1,72	2,03	2,93
Spostamento	δ_{V0} [mm]	0,20	0,38	0,34
	$\delta_{V\infty}$ [mm]	0,30	0,57	0,51
Blocco n°3 – Mattone forato/perforato		M8 GC 12x80	M10 GC 15x85	M12 GC 20x85
Carico ammissibile di servizio a taglio	F [kN]	0,93	1,08	0,86
Spostamento	δ_{V0} [mm]	0,31	0,23	0,18
	$\delta_{V\infty}$ [mm]	0,46	0,34	0,27
Blocco n°4 – Mattone forato/perforato		M8 GC 12x80	M10 GC 15x85	M12 GC 20x85
Carico ammissibile di servizio a taglio	F [kN]	0,44	0,63	0,44
Spostamento	δ_{V0} [mm]	0,10	0,18	0,27
	$\delta_{V\infty}$ [mm]	0,15	0,27	0,40
Blocco n°5 – Mattone forato/perforato		M8 GC 12x80	M10 GC 15x85	M12 GC 20x85
Carico ammissibile di servizio a taglio	F [kN]	0,78	1,06	1,00
Spostamento	δ_{V0} [mm]	0,23	0,19	0,31
	$\delta_{V\infty}$ [mm]	0,34	0,28	0,46
Blocco n°6 – Mattone forato/perforato		M8 GC 12x80	M10 GC 15x85	M12 GC 20x85
Carico ammissibile di servizio a taglio	F [kN]	1,25	2,23	1,65
Spostamento	δ_{V0} [mm]	0,17	0,69	0,13
	$\delta_{V\infty}$ [mm]	0,25	1,03	0,19

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: ETAG 029 PARAGRAFO 2.5.1	
CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE
Reazione al fuoco	Nell'applicazione finale gli spessore dello strato di prodotto sono di circa 1÷2 mm e la maggior parte di questi prodotti sono classificati in classe A1 secondo la decisione CE 96/603/CE. Pertanto si può supporre che il materiale legante (resina sintetica o una miscela di resina sintetica e cementizia) in collegamento con l'ancoraggio di metallo, nell'uso finale dell'applicazione, non dà alcun contributo allo sviluppo del fuoco o ad un incendio completamente sviluppato e non ha alcuna influenza sul pericolo di sviluppo fumi.

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: ETAG 029 PARAGRAFO 2.5.2	
CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE
Resistenza al fuoco	NPD

LEGENDA SIMBOLI	
d	Diametro del bullone o della parte filettata
d ₀	Diametro del foro
d _{fix}	Diametro del foro nell'oggetto da fissare
h _{ef}	Profondità effettiva di ancoraggio
h ₁	Profondità del foro
T _{inst}	Coppia di serraggio
t _{fix}	Spessore fissabile
S _{min}	Minimo interasse
C _{min}	Minima distanza dai bordi
N _{Rk}	Resistenza caratteristica a trazione per singolo ancoraggio
V _{Rk}	Resistenza caratteristica a taglio per singolo ancoraggio
γ _{Mm}	Coefficiente parziale di sicurezza
S _{cr,N}	Interasse per assicurare la trasmissione del carico caratteristico per un singolo ancoraggio
C _{cr,N}	Distanza dal bordo per assicurare la trasmissione del carico caratteristico per un singolo ancoraggio
β	Fattore in accordo a ETAG 029 Allegato B
F	Carico di servizio
δ ₀	Spostamento a breve termine sotto carico di servizio
δ _∞	Spostamento a lungo termine sotto carico di servizio
NPD	Prestazione non dichiarata

Regolamento REACH n°1907/2006

Spettabile cliente,

vi informiamo che la nostra azienda all'interno della catena di approvvigionamento del regolamento REACH è classificata come utilizzatore a valle di sostanze e preparati.

Relativamente al prodotto definito al punto 1 vogliamo confermarvi che esso non contiene al momento sostanze considerate SVHC sulla base dell'elenco pubblicato all'indirizzo:

http://echa.europa.eu/chem_data/candidate_list_table_en.asp.

La scheda di sicurezza del prodotto può essere richiesta al nostro ufficio tecnico: tek@bossong.com o scaricabile dal nostro sito internet www.bossong.com.

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4. Firmato a nome e per conto di:

Nome e funzione	Luogo e data del rilascio	Firma
Andrea Taddei Direttore Generale	Grassobbio (Bg) - Italia 12.03.2019	

Nota: questa DoP sostituisce la versione precedente datata 12.01.2015.